

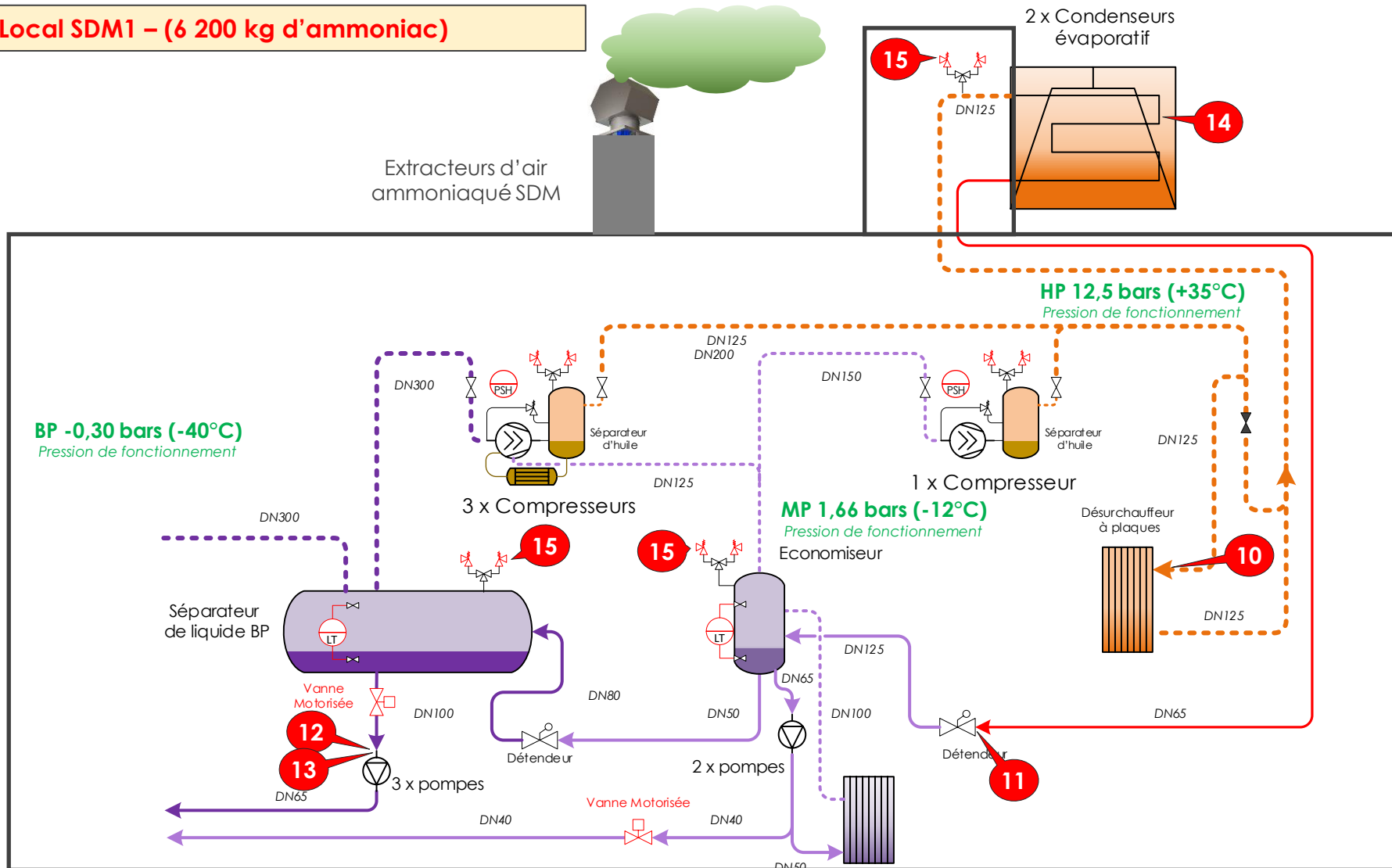
Annexe 11 – Schéma frigorifique de principe – VDM Reims (51).

1. Schéma de principe Système 1 – SDM12
2. Schéma de principe Système 2 – SDM23
3. Schéma de principe Système 1 - Zone utilisateurs4
4. Schéma de principe Système 2 – Zone utilisateurs5

1 – Schéma de principe SDM1 – Circuit n°1 (Existant)

Local SDM1 – (6 200 kg d'ammoniac)

Extracteurs d'air ammoniacé SDM



Classement en fonction du référentiel guide retour d'expérience SEI/BARPI 039 de février 1995 :

- **A7** : Chambre et système de congélation, mode direct
- **T1** : Basse température (< -35 à -50°C)
- **D3** : Distribution par pompe basse pression
- **C1** : Condenseur évaporatif

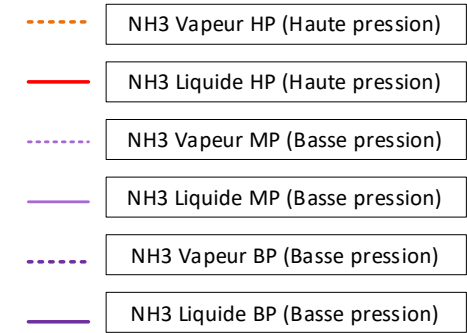
Scénarii retenus :

- Scénarii 10 (Gaz HP)
- Scénarii 11 (Liquide HP)
- Scénarii 12 (Liquide BP en fonctionnement)
- Scénarii 13 (Liquide BP à l'arrêt, avec remontée en pression)
- Scénario 14 (Liquide HP tube interne condenseur à air)
- Scénario 15 (Soupapes de sécurité)

DEL (Z1) (au sol) = NA

DEI (Z2) (au sol) = NA

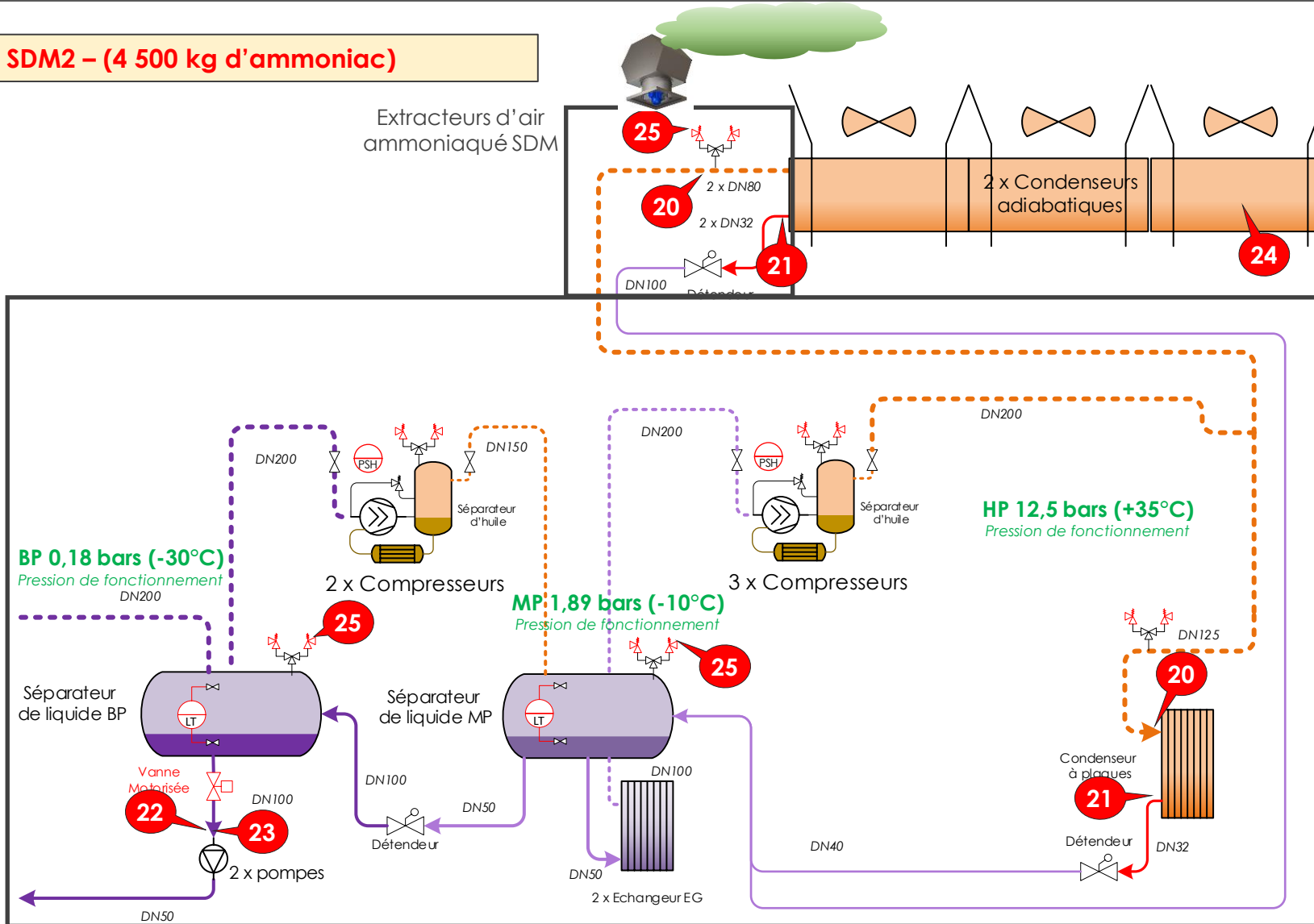
NA = La valeur «NA» (Non atteint), en distance horizontale signifie que les doses des Effets Létaux (SEL) ou des Effets Irréversibles (SEI) ne sont pas perçues au sol.



2 – Schéma de principe SDM2 – Circuit n°2 (Projet)

Local SDM2 – (4 500 kg d'ammoniac)

Extracteurs d'air ammoniacé SDM



Classement en fonction du référentiel guide retour d'expérience SEI/BARPI 039 de février 1995 :

- **A7** : Chambre et système de congélation, mode direct
- **T1** : Basse température (< -35 à -50°C)
- **D3** : Distribution par pompe basse pression
- **C2** : Condenseur à air

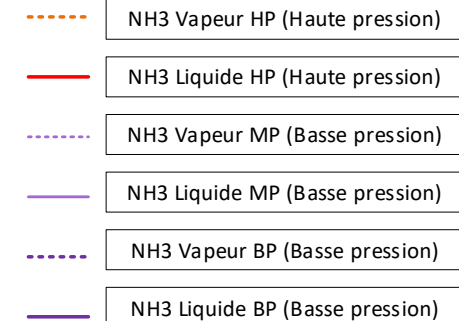
Scénarii retenus :

- Scénarii 20 (Gaz HP)
- Scénarii 21 (Liquide HP)
- Scénarii 22 (Liquide BP en fonctionnement)
- Scénarii 23 (Liquide BP à l'arrêt, avec remontée en pression)
- Scénario 24 (Liquide HP tube interne condenseur à air)
- Scénario 25 (Soupapes de sécurité)

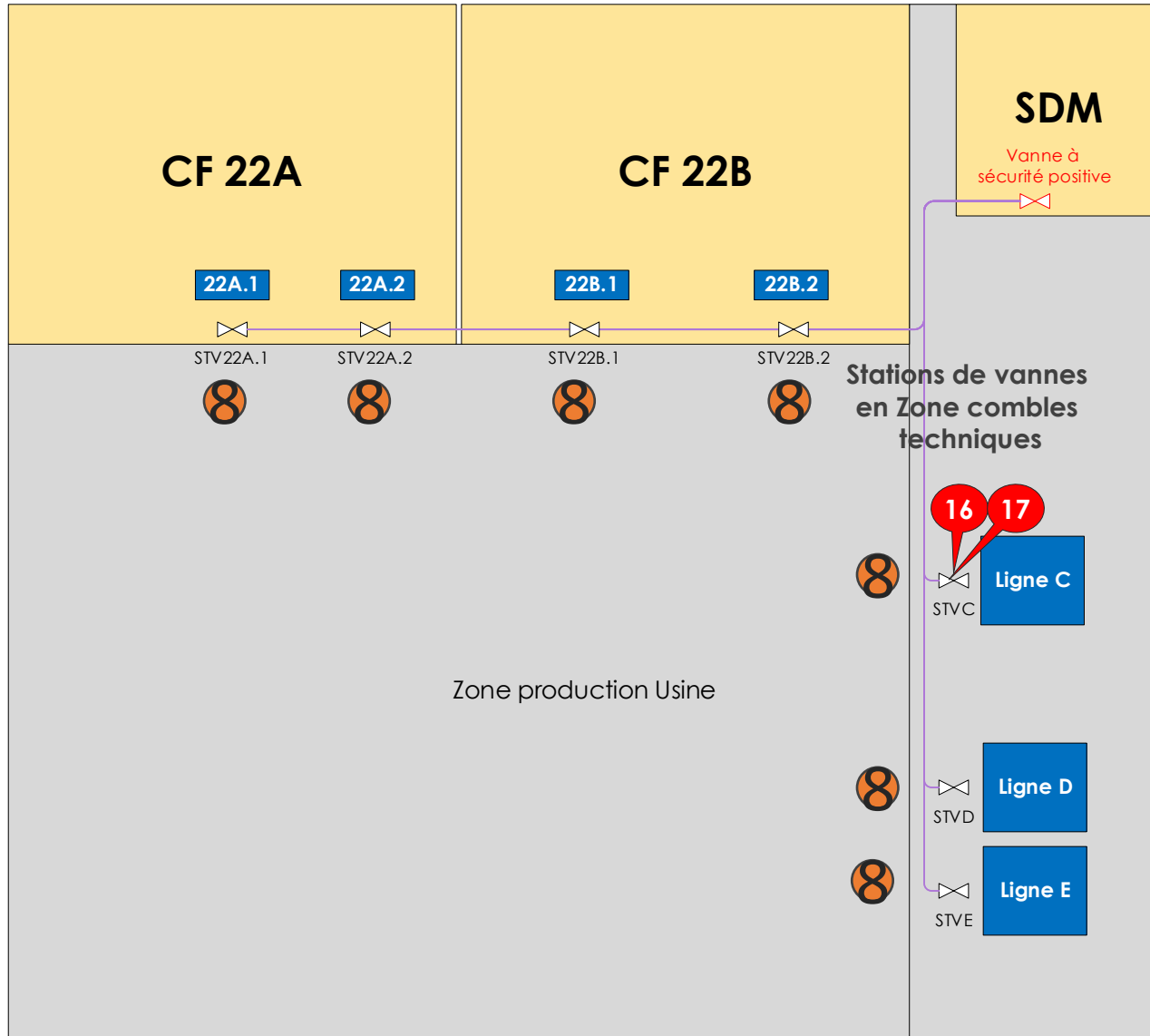
DEL (Z1) (au sol) = NA

DEI (Z2) (au sol) = NA

NA = La valeur «NA» (Non atteint), en distance horizontale signifie que les doses des Effets Létaux (SEL) ou des Effets Irréversibles (SEI) ne sont pas perçues au sol.



3 – Schéma de principe (zone utilisateurs) - Existant



Classement en fonction du référentiel guide retour d'expérience SEI/BARPI 039 de février 1995 :

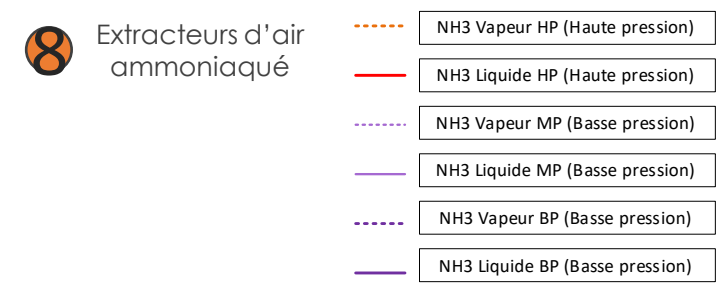
- **A7** : Chambre et système de congélation, mode direct
- **T1** : Basse température (< -35 à -50°C)
- **D3** : Distribution par pompe basse pression
- **C1** : Condenseur évaporatif

Scénarii retenus :

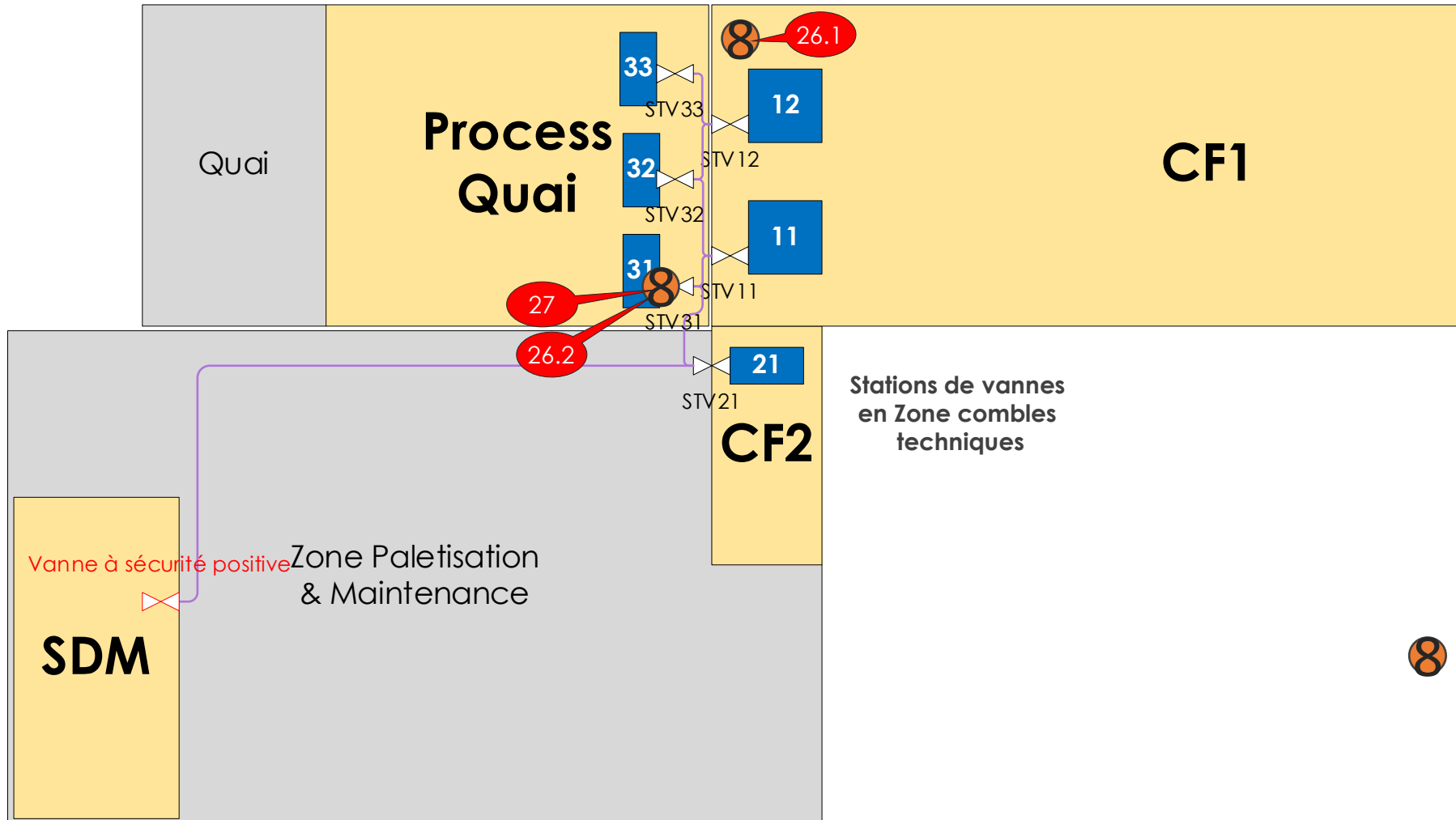
- **Scénario 16 et 17** Fuite liquide en combles techniques.

DEL (Z1) (au sol) = NA
DEI (Z2) (au sol) = NA

NA = La valeur «NA» (Non atteint), en distance horizontale signifie que les doses des Effets Létaux (SEL) ou des Effets Irréversibles (SEI) ne sont pas perçues au sol.



4 – Schéma de principe (zone utilisateurs)



Classement en fonction du référentiel guide retour d'expérience SEI/BARPI 039 de février 1995 :


- **A7** : Chambre et système de congélation, mode direct
- **T1** : Basse température (< -35 à -50°C)
- **D3** : Distribution par pompe basse pression
- **C1** : Condenseur évaporatif







Scénarii retenus :

- **Scénario 26 et 27** Fuite liquide en combles techniques.

DEL (Z1) (au sol) = NA
DEI (Z2) (au sol) = NA

NA = La valeur «NA» (Non atteint), en distance horizontale signifie que les doses des Effets Létaux (SEL) ou des Effets Irréversibles (SEI) ne sont pas perçues au sol.

 Extracteurs d'air ammoniacé

	NH3 Vapeur HP (Haute pression)
	NH3 Liquide HP (Haute pression)
	NH3 Vapeur MP (Basse pression)
	NH3 Liquide MP (Basse pression)
	NH3 Vapeur BP (Basse pression)
	NH3 Liquide BP (Basse pression)